

Tanımı

Epoksi esaslı, iki bileşenli, beton ve çeliği koruyucu özelliğe sahip, solvent içermeyen son kat kaplama malzemesidir.

Uygulama Alanları

- Beton ve çimentolu şap yüzeylerde,
- Normal-orta ağır mekanik yük ve kimyasala maruz yüzeylerde,
- Metal veya beton tanklarda,
- İçme suyu depolarında,
- Otopark ve bakım hangarlarında,
- İçecek ve gıda endüstrisinde,
- İlaç ve hastane laboratuvarlarında,
- Üretim, ambalajlama ve depolama alanlarında,
- Tikсотropik özellikli duvarda akma yapmayan formülasyonu ile düşey uygulamalarda son kat kaplama olarak kullanılır.

Özellikleri

- Mekanik ve aşınma dayanımı yüksektir.
- Kimyasal dayanımı yüksektir.
- Su geçirimsizdir.
- Derzsiz yekpare bir yüzey elde edilir ve kolay temizlenir.
- Solvent içermez.
- Kadife rulo ile uygulanır.
- BS 6920 standardına göre içme suyu depolarında kullanıma uygundur.

Yüzey Hazırlığı

- Tecnica 352 ile kaplanacak beton veya metal yüzeyin kuru ve sağlam ve dayanıklı olmasına dikkat edilmelidir.
- Beton yüzeyler için yüzey çekme dayanımı en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Beton yüzeyler temiz olmalı; toz, kir, yağ, kaplama, çimento şerbeti yüzey kür malzemeleri gibi yapışmayı önleyecek kalıntılardan arındırılmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, yüzeydeki boşluk ve delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Alt zemin düzgün yüzey oluşturacak şekilde tesviye edilmelidir.
- Beton veya şap yüzeyler Tecnica 132 / Tecnica 142 ile astarlanmalıdır.
- Yüzeydeki nem oranı ağırlıkça %4'ü geçmemelidir. Daha yüksek nem oranlarında Tecnica 152 nem bariyeri astarı uygulanması önerilir.
- Yüzeyden yükselen nem olmamalıdır. Kontrol için PE örtü testi yapılması önerilir.
- Çelik yüzeylerde adersanı zayıflatacak yağ, gres ve pas olmamalıdır. Kumlanarak uygun yüzey elde edilmelidir.
- Zemin sıcaklığı min.10 °C maks. 30 °C'de sabit kalmalı ve yağışma noktasının en az 3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.
- Uygulama öncesinde, yüzey nemi, bağıl nem, sıcaklık ve yağışma noktası koşullarının uygunluğu kontrol edilmelidir.

UYGULAMA TALİMATI

Karıştırma

- Tecnica 352, karışım oranına göre hazır setler halindedir.
- Karıştırılacak ürünün 15-25 °C sıcaklığında olduğundan emin olunmalıdır.
- B bileşeni eklenmeden önce, A bileşeni kendi içinde karıştırılmalıdır. B bileşenin tamamı A bileşenine eklenmeli ve B bileşenin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır.
- Karıştırma işlemi (400-600 devir/dakika) bir karıştırıcı ile 3-5 dakika homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılır.
- İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kaba aktarılmalı, karıştırma kabında malzeme kalmadığından emin olunmalı ve yaklaşık 2 dakika süresince tekrar karıştırılmalıdır.
- Hava sürüklenmesini önlemek için gereğinden fazla karıştırmaktan kaçınılmalıdır.

Uygulama Yöntemi

- Kadife rulo ile duvarda iki kat halinde uygulanmalıdır.
- İkinci kat uygulanması için bekleme süresinin 24 saati aşmaması, aşıldığı takdirde aşındırma ve tekrar astar veya sıyırma yapılması tavsiye edilir.
- Zarar görmüş alanlarda Tecnica 352 uygulanacak alan tel, fırça veya zımpara ile aşındırılarak yüzey yeterli mukavemete ulaşmalıdır. Daha sonra yüzey tamamen temizlenerek, ilk kez uygulama gibi yeniden işlem yapılmalıdır.

Tüketim

Tecnica 352'nin 2 kat uygulanması tavsiye edilir. Yaklaşık olarak her kat için 0,20-0,40 kg/m² 'dir.

Uygulama Sonrası Bakım & Öneriler

- Yükselen rutubet bulunan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Astarın yüzeyde göllenme yapmasına izin verilmemelidir.
- Sıcaklık, nem ve yoğuşma noktası koşullarına dikkat edilmeli. Sıcaklık düştüğü zaman uygulama yapılmamalıdır. Uygulama sırasında ve kuruma gerçekleşmeden yükselen sıcaklık, yüzeyde toplu iğne başı şeklinde hava boşlukları oluşturabilir.
- Uygulama sıcaklığı +5°C - +30°C arasında olmalıdır.
- Aşırı hava akımı bulunan ortamlarda uygulama yapılmamalıdır.
- Tecnica 352, epoksi reçine esaslı bir malzeme olduğundan, kuruma ve kürlenme süresi, kap ömrü, viskozite gibi özellikleri sıcaklığa bağlı olarak değişkenlik gösterir. Yüksek sıcaklıklarda, kuruma ve kürlenme süreleri, viskozite ve buna bağlı olarak tüketim azalmakta, düşük sıcaklıklarda ise artış göstermektedir.
- Tecnica 352 uygulaması mutlaka uzman uygulayıcılar tarafından uygulanmalıdır.
- Kaplama yapıldıktan sonra yüzey, en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Su ile temas, kaplamanın özelliklerini yitirmesinde neden olacak ve bu nedenle yüzeyden tamamen kaldırılarak tekrar uygulanması gerekecektir.
- Kaplama renginin tam olarak birbirini tutması için aynı üretim numaralı ürünün kullanıldığına dikkat edilmelidir.
- Bazı durumlarda, yüksek noktasal yük, yerden ısıtma sistemi, yüksek sıcaklık nedeniyle reçinede izler oluşabilir.
- Raf ömrü bilgisi, ürün; açılmamış ambalajında ve uygun depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
- Uygulamadan sonra kullanılan aletler hemen uygun temizleyici ile temizlenmelidir.
- Uygulama sırasında, uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır.
- Kimyasal dayanım özellikleri için lütfen Detaylı Kimyasal Dayanım Tablosuna bakınız.
- Daha fazla bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna başvurunuz.

Depolama

- Ürün, orijinal açılmamış hasar görmemiş ambalajında, temiz ve kuru bir yerde, +5°C ile +30°C arasında, direkt güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır.
- Suya, dona ve ağır hava şartlarına karşı korunmalıdır.
- Yukarıda belirtilmiş olan muhafaza koşullarına uyulması kaydıyla depolama ömrü maksimum 12 aydır.

Ambalaj

- A Bileşeni: 16.67 kg teneke kova
- B Bileşeni: 3.33 kg teneke
- A+B bileşenleri: 20 kg'lık set

Kalite Belgeleri

EN 1504-2



Teknik Özellikler

(23 °C ve %50 Bağıl Nem)

Genel Bilgiler

Görünüm	Bileşen A : Renkli Sıvı Bileşen B : Şeffaf Sıvı
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay
Karışım Miktarı (A/B)	16.67 kg / 3.33 kg
Karışım Yoğunluğu (A+B)	1.59 g/cm ³

Uygulama Bilgileri

Tüketim miktarı (tek kat için)	-0,3 kg/m ²
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	10 °C - 30 °C
Kullanma Süresi	75 dk. (miktarla bağlı olarak değişir)
İlk kurlenme süresi (23 °C)	12 Saat
Tam Kurlenme Süresi	7 gün
Kuru Film Kalınlığı	125-250 mikron (her katta)

Performans Bilgileri :

Shore D	≥85 (7gün)
Yapışma Dayanımı:	
Betona (EN 1542)	>2,5 N/mm ² (7 gün)
Çeliğe (EN 1542)	>2,5 N/mm ² (7 gün)
Basma Mukavemeti	≥60 N/mm ² (7 gün)
Eğme Mukavemeti	≥30 N/mm ² (7 gün)
Aşınma Dayanımı	-90 mg (CS10/1000d/1000g) (8 gün)

Tecnica 352

Kimyasal Dayanım Tablosu

Kimyasal Dayanım Tablosu		
Formaldehit	%37 solüsyon	+
Sülfirik asit	%50 solüsyon	+^
Hidroklorik asit	%32 solüsyon	+
Laktik asit	%80 solüsyon	-
Nitrik asit	%65 solüsyon	-
Sodyum Hidroksit	%50 solüsyon	+
Motorin		+
Sert Sular		+
Uçak Yakıtları (JET A1)		+
Uçak Yakıtları (VLSFO)		+^
Bitkisel Yağlar		+
Benzin		+^
Biyodizel		+^
Alüminyum Sülfat	%50 solüsyon	+
Sodyum Klorür	%20 solüsyon	+
Sodyum Karbonat	%100 solüsyon	+
Demir (III) Klorür		+^
Amonyum Nitrat	%32 solüsyon	+
Gliserin		+
Çeşme Suyu		+^
Sodyum Sülfat	%50 solüsyon	+
Sodyum Hipoklorit	%6-14 solüsyon	+^
Sitrik Asit	%50 solüsyon	+
İşaretler + Dayanıklı, (*) Sınırlı Dayanım, - Dayanıksız, ^Renk atma / solma		