

### Definiția Produsului

Este un material de placare strat final pe bază de epoxidici, bicomponent, cu caracteristici protectoare a betonului și oțelului, fără solvenți.

### Domenii de Aplicare

- Se utilizează pe suprafețe din beton și șape de ciment,
- Pe suprafețe expuse sarcinilor mecanice de o greutate normală- medie și substanțelor chimice,
- În tancuri metalice sau din beton
- În tancuri de apă potabilă,
- În parcuri și hangare de întreținere,
- În industria alimentară și a băuturilor,
- În laboratoarele farmaceutice și spitalicești.
- În spații de producție și ambalare și depozitare,
- Datorită formulei sale cu caracteristici tixotrope care nu provoacă curgere pe pereți, drept placare de strat final în aplicații verticale,

### Caracteristici

- Cu rezistență mecanică și la abraziune superioară.
- Cu rezistență chimică superioară.
- Impermeabil.
- Se obține o suprafață uniformă fără rosturi și este ușor de curățat.
- Nu conține solvenți.
- Se aplică cu rolă din catifea.
- Conform standardului BS 6920 este adecvat pentru utilizarea în rezervoarele de apă potabilă.

### Pregătirea Suprafeței

- Trebuie avut grijă ca suprafața din beton sau metal care urmează să fie placate cu Tecnica 352 să fie curată și uscată și rezistentă.
- Pentru suprafețele din beton rezistența la tracțiune la suprafață trebuie să fie de cel puțin 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Suprafețele din beton trebuie să fie curate: Trebuie să fie curățate de praf, murdărie, grăsimi, placări, materiale de priză, de natură să împiedice aderența.
- Porțiunile șubrede de beton trebuie îndepărtate, golurile și găurile de pe suprafață trebuie să fie complet deschise.
- Suprafețele inferioare trebuie să fie nivelate în așa fel încât să fie creată o suprafață netedă.
- Suprafețele din beton sau șapă trebuie să fie grinduie cu Tecnica 132 / Tecnica 142.
- Conținutul de umiditate de pe suprafață nu trebuie să depășească 4% din greutate. Pentru niveluri mai ridicate de umiditate se recomandă aplicarea barierei de umezeală Tecnica 152.
- Nu trebuie să existe umezeală care se ridică de la suprafață. Pentru control se recomandă efectuarea testului de acoperire PE.
- Pe suprafețele din oțel, nu trebuie să existe ulei, grăsime și rugină de natură să reducă aderența. Trebuie obținută o suprafață corespunzătoare prin sablare.
- Trebuie avut grijă ca temperatura solului să fie să fie cuprinsă între min. 10°C – max. 30°C, să rămână constantă iar punctul de condens să fie de peste 3°C.
- Înainte de aplicare, trebuie verificată conformitatea umidității suprafeței, umiditatea relativă, temperatură și punctul de condens.

### INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

#### Amestecare

- Tecnica 332, este livrată în seturi finite preparate conform raportului de amestec.
- Trebuie să se asigure că produsul care urmează să fie amestecat are o temperatură cuprinsă între +15- +25 °C.
- Înainte de adăugarea componentei B, componenta A trebuie amestecată în recipientul propriu. Componenta B trebuie turnată în întregime peste componenta A și trebuie avut grijă ca în recipientul componentei B să nu mai rămână nimic din material.
- Operația de amestecare se face cu un mixer (400/600 turații pe minut) și se continuă timp de 3-5 minute până se obține un amestec omogen.
- Materialul din primul recipient de amestecare trebuie transferat într-un recipient curat, trebuie avut grijă ca în recipientul de amestecare să nu mai rămână nimic din material și trebuie amestecat din nou timp de 2 minute.
- Pentru prevenirea antrenării aerului trebuie evitată amestecarea excesivă.

### Metoda de Aplicare

- Trebuie aplicat cu o rolă de catifea sub formă de două straturi.
- Se recomandă ca timpul de așteptare pentru aplicarea celui de-al doilea strat să nu depășească 24 de ore, iar dacă această durată este depășită se recomandă abrazare și reamorsarea sau decaparea.
- În zonele deteriorate, zona pe care urmează să fie aplicat Technica 352 trebuie abrazată cu sârmă, perie sau smirghel și asigurată atingerea unei rezistențe suficiente. Ulterior, suprafața trebuie curățată complet și procesul trebuie repetat ca și cum ai fi aplicat-o pentru prima dată.

### Consum

Se recomandă ca produsul Technica 352 să fie aplicat sub formă de 2 straturi. Consumul aproximativ pentru fiecare strat este de aproximativ 0,20-0,40 kg/mp.

### Întreținere Ulterior Aplicării și Recomandări

- Nu trebuie aplicat pe suprafețe cu umiditate în creștere.
- Amorsa nu trebuie lăsată să se acumuleze la suprafață.
- Trebuie acordată atenție condițiilor de temperatură, umiditate și punctului de condens. Nu trebuie aplicat când temperatura scade. Creșterea temperaturii în timpul aplicării și înainte de uscare poate forma pe suprafață goluri de aer sub formă capului acelor de gămălie.
- Temperatura de aplicare trebuie să fie cuprinsă între +5°C - +30°C.
- Aplicarea nu trebuie făcută în medii cu flux excesiv de aer.
- Deoarece Technica 352 este un material pe baza de rășini epoxidice, proprietățile sale precum timpul de uscare și priză, durata de viață, vâscozitatea variază în funcție de temperatura aerului. La temperaturi ridicate, durata de uscare și întărire, vâscozitatea și, în consecință, consumul scad, în timp ce la temperaturi scăzute consumul crește.
- Aplicarea produsului Technica 242 SL trebuie realizată neapărat din partea unui meșter specialist.
- După efectuarea placării, suprafața trebuie protejată de contactul direct cu apa timp de cel puțin 24 de ore. Contactul cu apa va face ca stratul să-și piardă proprietățile, motiv datorită căruia va trebui să fie îndepărtat complet de pe suprafață și reaplicat.
- Pentru a se asigura că culoarea placărilor se potrivesc exact una cu alta, trebuie avut grijă să fie utilizat un produs cu același număr de producție.
- În anumite cazuri, datorită sarcinii punctuale ridicare, sistemului de încălzire prin pardoseală, temperatură ridicată pot apărea urme de rășină.
- Informațiile privind valabilitatea pe raft a produsului; sunt valabile atunci când este păstrat în ambalajul său sigilat și în condiții de depozitare adecvate.
- După aplicare, uneltele folosite trebuie curățate imediat cu un agent de curățare adecvat.
- În timpul aplicării, trebuie folosite haine de lucru adecvate, mănuși de protecție, ochelari și mască.
- Pentru proprietățile de rezistență chimică, vă rugăm să solicitați Tabelul Detaliat Al Rezistenței Chimice.
- Pentru mai multe informații consultați Fișa Cu Date De Securitate.

### Depozitare

- A se depozita în ambalajul original sigilat și neavariat într-un mediu curat, uscat și fără umiditate cu temperatură cuprinsă +5°C și +30°C în așa fel încât să nu fie expus la lumina directă a soarelui.
- Trebuie protejat împotriva apei, înghețului și condițiilor meteorologice severe.
- Durata de depozitare este de maxim 12 luni, cu condiția respectării condițiilor de depozitare menționate mai sus.

### Ambalaj

- Componenta A : găleată din tablă de 16.67 kg
- Componenta B: găleată din tablă de 3.33 kg
- Componentele A+B: seturi de 20 kg

### Certificate de Callitate

EN 1504-2



## Caracteristici Tehnice

(23 °C și Umiditate Relativă 50%)

## Date Generale

Aspect	Componenta A : Lichid Colorat Componenta B : Lichid Transparent
Valabilitatea pe Raft	12 luni când este depozitat în ambalajul original sigilat la loc uscat
Raportul de Amestec (A/B)	16.67 kg / 3.33 kg
Densitatea Amestecului (A+B)	1,59 g/cm <sup>3</sup>

## Informații despre Aplicare

Cantitatea de consum (pentru un singur strat)	~0,3 kg/mp
Temperatura Solului de Aplicare	10°C - 30 °C
Durata de Utilizare	75 min. (variază în funcție de cantitate)
Timpul de Priză Inițială (23 °C)	12 Ore
Timpul de Priză Completă	7 zile
Grosimea Peliculei Uscate	125-250 micron (la fiecare strat)

## Date de Performanță

Rezistența la Aderență	
Pe beton (EN 1542)	>2,5 N/mm <sup>2</sup> (7 zile)
Pe oțel (EN 1542)	>2,5 N/mm <sup>2</sup> (7 zile)
Rezistența la Încovoiere	≥30 N/mm <sup>2</sup> (7 zile)
Rezistența la Presiune	≥60 N/mm <sup>2</sup> (7 zile)

Tecnica 352

info@kalekim.com

Data Reviziei: &lt;REV\_TARIHI&gt;

Nr. Reviziei.: &lt;REV\_NO&gt;

Bu mesaj/doküman HİZMETE ÖZEL etiketi ile sınıflandırılmıştır.

Tabel De Rezistență Chimică		
Formaldehidă	40% soluție	+
acid sulfuric	70% soluție	+^
Acid clorhidric	32% soluție	+
Acid lactic	80% soluție	-
Acid azotic	65% soluție	-
Hidroxid de sodiu	50% soluție	+
Motorină		+
Apă dură		+
Combustibili Aeronave (Skydrol)		+
Uleiuri vegetale		+
Benzină		+^
Biodiesel		+^
Sulfat de aluminiu	50% soluție	+
Clorura de sodiu	20% soluție	+
Bicarbonat de sodiu	100% soluție	+
Clorura de fier (III).		+^
Nitrat de amoniu	32% soluție	+
Glicerină		+
Apă de la robinet		+^
Sulfat de sodiu	50% soluție	+
Hipoclorit de sodiu	6-14% soluție	+^
Acid citric	50% soluție	+
Metanol		*
Simboluri + Rezistent, (*) Rezistență Limitată, - Nerezistent, ^Pierdere Culoare/Decolorare		